

LA IMPORTANCIA DE LAS INSPECCIONES PERIÓDICAS DE ESTANTERÍAS INDUSTRIALES

Las estanterías metálicas son un elemento crítico en la operación de cualquier bodega o centro de distribución. De su correcto estado estructural dependen la seguridad de las personas, la integridad de la mercancía y la continuidad operativa de la empresa.

Por esta razón, las normas técnicas internacionales y nacionales establecen lineamientos claros sobre la frecuencia, alcance y responsabilidad de las inspecciones de estanterías.

Inspecciones según la norma EN 15635 e ICONTEC NTC 5689

De acuerdo con la norma europea EN 15635 y su equivalente en Colombia, la NTC 5689 de ICONTEC, todas las instalaciones de almacenamiento con estanterías metálicas deben ser sometidas a una inspección técnica periódica.

- Periodicidad máxima: la inspección debe realizarse al menos una vez al año.
- Inspector independiente: debe ser ejecutada por un tercero calificado, independiente de la operación diaria.
- Alcance: revisión de parales, vigas, riostras, anclajes, protecciones y demás elementos estructurales.

Identificación de daños y evaluación del riesgo

Uno de los objetivos principales de la inspección es la identificación de daños generados por impactos, sobrecargas, malas prácticas operativas o modificaciones no controladas del sistema.

Durante la inspección se identifican deformaciones, fisuras, corrosión o elementos faltantes, y se comparan con los límites de aceptación definidos por la norma.

Clasificación del nivel de riesgo

Como resultado de la inspección, los hallazgos se clasifican según su nivel de riesgo:

- Riesgo bajo: daños menores que deben ser monitoreados.
- Riesgo medio: daños que requieren corrección en un plazo definido.
- Riesgo alto: daños críticos que requieren acción inmediata y posible restricción de uso.

Beneficios de una inspección anual independiente

La inspección periódica conforme a la EN 15635 y la NTC 5689 contribuye a mejorar la seguridad industrial, cumplir requisitos normativos, facilitar auditorías, avanzar en procesos de certificaciones con aseguradoras y prolongar la vida útil de las estanterías.